

## **PRESENTACIÓN DEL PROYECTO**

### **NOMBRE DEL PROYECTO: AeroBreeze**

AeroBreeze es un proyecto empresarial de base tecnológica orientado al desarrollo de soluciones innovadoras para la mejora de la calidad del aire en entornos industriales. La empresa surge como respuesta a la creciente necesidad de las industrias de reducir su impacto ambiental, cumplir con una normativa cada vez más exigente y avanzar hacia modelos productivos más sostenibles y responsables. AeroBreeze combina innovación tecnológica, conocimiento técnico especializado y compromiso medioambiental para ofrecer soluciones eficaces y adaptadas a las necesidades reales del mercado.

### **DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO**

El proyecto AeroBreeze se centra en el diseño, fabricación e implantación de un sistema avanzado de purificación del aire destinado a instalaciones industriales con elevados niveles de emisiones contaminantes. El sistema está concebido para reducir la presencia de partículas en suspensión, gases nocivos y otros contaminantes atmosféricos generados durante los procesos productivos, contribuyendo de forma directa a la mejora de la calidad del aire y a la protección de la salud de las personas y del entorno.

AeroBreeze no se limita a la comercialización de un producto, sino que ofrece una solución integral. El proyecto abarca todo el ciclo de vida del sistema, desde el análisis de las necesidades del cliente y el diseño técnico personalizado, hasta la instalación, las pruebas de funcionamiento, el mantenimiento y el seguimiento posterior. Este enfoque permite adaptar cada solución a las características específicas de cada industria, garantizando su eficacia y su correcto funcionamiento a largo plazo.

Uno de los pilares fundamentales del proyecto es el cumplimiento estricto de la normativa ambiental vigente. El sistema AeroBreeze está diseñado para ayudar a las empresas a ajustarse a la legislación española y europea en materia de emisiones industriales, apoyándose en las Mejores Técnicas Disponibles (MTD) y en procesos de control y verificación continuos. Las pruebas de funcionamiento y los protocolos de calidad forman parte esencial del proyecto, ya que permiten demostrar la eficiencia del sistema y generar confianza tanto en los clientes como en las administraciones.

Además, el proyecto incorpora un fuerte componente de innovación y mejora continua. AeroBreeze apuesta por el desarrollo de conocimiento propio, la optimización constante del sistema y la posibilidad de ampliar su aplicación a diferentes sectores industriales. Esto permite al proyecto crecer, diversificar su oferta y generar nuevas oportunidades de negocio relacionadas con servicios de mantenimiento, asesoramiento técnico y monitorización ambiental.

En conjunto, AeroBreeze se presenta como un proyecto sólido, viable y alineado con los objetivos de sostenibilidad y transición ecológica, ofreciendo una propuesta de valor basada en la tecnología, la calidad y el compromiso ambiental, con capacidad para generar impacto positivo tanto a nivel económico como social y medioambiental.