

Tabla de maquinaria

Vamos a utilizar una maquinaria avanzada y automatizada, estas son máquinas que hacen casi todo solas, (como los cortes, ensamblado..) estas máquinas harán un trabajo más rápido y eficiente.

1. **Robots de ensamblaje automatizado:**

- **Robot articulado industrial:** para ensamblar piezas del armario como las puertas, los laterales, las bisagras
- **Robot cartesiano o pótico:** sirve para colocar piezas pesadas o componentes en posiciones exactas, por ejemplo para instalar la tablet o piezas interiores del sistema inteligente
- **Robot colaborativo:** trabaja junto a operativos humanos sin peligro, y nos ayuda en el ensamblaje o atornillado de módulos electrónicos

2. **Máquinas de corte y perforación por ordenador.**

- **Centro de mecanizado CNC de 5 ejes:** corta,perfora y da forma a paneles de madera o metal con mucha precisión. Nos ayuda a crear huecos para la pantalla, los botones o sensores del armario.
- **Router CNC de alta velocidad:** realiza corte y grabados personalizados, Nos ayuda a fabricar el espacio exacto donde se colocará la tablet o los módulos eléctricos.

3. **Línea de montaje automatizada**

- **Cinta transportadora inteligente:** Mueve los armarios entre zonas de trabajo de manera automática.
- **Sistema de ensamblaje robotizado modular:** automatiza el atornillado, pegando o encajando piezas, nos monta los armarios con precisión y con velocidad
- **Sistema de visión artificial:** revisa que las piezas estén bien colocadas y controla la calidad del producto antes del embalaje

4. **Estaciones automáticas de integración tecnológica**

- **Brazo robótico con ventosa de succión:** coloca la tablet dentro del armario
- **Máquina automática de conexión electrica:** ensambla el sistema electrónico del armario
- **Estación de testeo automatizado:** asegura que cada armario funciona antes de enviarlo al cliente

5. **Equipos de embalaje y manipulación industrial**

- **Empaquetadora automática:** cubre y sella el armario listo para el transporte
- **Paletizadora robotizada:** Coloca los armarios en palés para transporte, prepara la carga para SEUR.
- **Carretilla autónoma:** translada los armarios a la zona de carga

6. **Software industrial de control**

- **Controlador Lógico Programable:** controla robots, cintas y sensores de forma sincronizada
- **Supervisión y control de procesos:** ver que parte de la producción está activa o necesita mantenimiento
- **Software:** modifica el diseño del armario o piezas electrónicas