

SOCIEDADES CLAVE

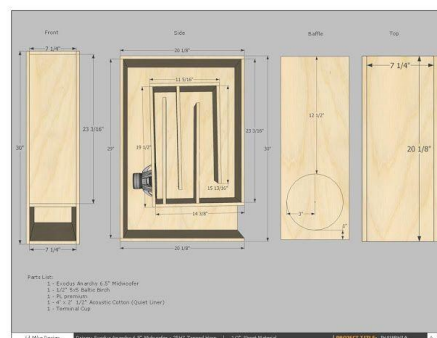
El proyecto CLARITY depende de una **red de socios** muy importante para funcionar correctamente, contamos con proveedores nacionales para la construcción. Estos socios ayudan en todas las áreas del proyecto: desde la fabricación de la ventana hasta la instalación y el desarrollo de la tecnología que permite que funcione de manera inteligente. Sin ellos, CLARITY no podría ofrecer todas sus ventajas, como purificar el aire, reducir el ruido o ser controlada desde la aplicación móvil.



Uno de los grupos más importantes de socios son los **proveedores de vidrio técnico y acústico**, que nos lo proporciona *Guardian Glass*. Ellos son los encargados de fabricar los cristales que forman la ventana. Estos cristales no son comunes: son cristales

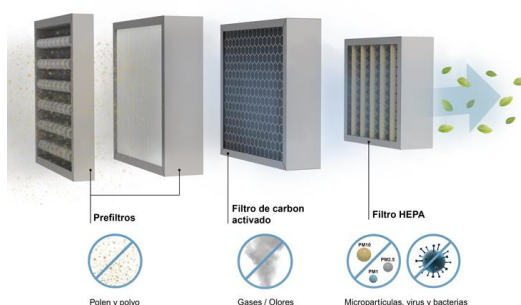
laminados, resistentes, duraderos y están diseñados para aislar el ruido y mantener la temperatura dentro de la sala. Gracias a sus características, la ventana puede proteger del frío o del calor, reducir el ruido de la calle y ofrecer seguridad, además de poder integrar entre lámina y lámina el laberinto de sonido.

Estos proveedores aportan su conocimiento sobre normas de construcción y certificaciones de calidad. Esto significa que pueden aconsejar sobre cómo hacer que la ventana funcione bien con distintos tipos de paredes, techos y climas, lo que es especialmente útil en lugares con mucho viento, lluvia o humedad.



Otro grupo clave de socios son los **fabricantes de filtros de aire**, como los filtros HEPA y de carbón activo. En este caso nos lo proporciona *Euroallergy*. Los filtros permiten que el aire que entra por la ventana se limpie de polvo, polen, contaminantes y malos olores. Contamos con varios tipos de filtros para que se puedan adaptar a cada tamaño y estructura de cada ventana.

Uno de los filtros que nos ofrecen es RESPILON AIR® que impide el paso de gran parte de la contaminación atmosférica gracias a su mayor eficacia de filtración. Son capaces de bloquear la entrada de las partículas más pequeñas, como las PM10 y PM2.5 de smog y polución de los motores diésel. Esto es muy importante, sobre todo en ciudades o zonas cerca de fábricas, donde el aire puede estar más sucio. Trabajar con proveedores de confianza asegura que los filtros sean efectivos y duren mucho tiempo, y también que cumplan normas de salud y seguridad. Sin estos filtros de calidad, la ventana no podría ofrecer el beneficio principal de respirar aire limpio en casa.





Los **proveedores de sensores y componentes electrónicos** también son fundamentales para CLARITY. Gracias a *Shelly Spain*, la ventana puede medir la calidad del aire, la humedad, la lluvia, la temperatura la humedad, rayos UVA, radiación solar, la presión y controlar automáticamente la apertura o cierre del cristal de forma precisa y actualizada. Por ejemplo, si empieza a llover, la ventana se puede cerrar sola; si hay mucho polen en el aire, puede ajustar la ventilación. Estos sensores y componentes hacen que CLARITY sea mucho más que una ventana normal. Además, estos socios permiten que el producto evolucione, agregando nuevas funciones con el tiempo según las necesidades de los usuarios.



Las **empresas de software y soluciones IoT** nos lo distribuye ShortList proveedores esenciales que nos ayudan a desarrollar y mantener junto con las empresas colaboradoras la aplicación móvil de CLARITY, desde la cual los usuarios pueden controlar la ventana, revisar la calidad del aire y programar limpiezas automáticas. También se aseguran de que los datos estén seguros y que la ventana se pueda conectar con otros dispositivos inteligentes de la casa, como asistentes de voz o sistemas de domótica. Sin estas empresas, CLARITY no podría ofrecer la comodidad de control remoto que la diferencia de una ventana tradicional.



El **material de oficina** de CLARITY es suministrado por *Corner Office*, proveedor asturiano encargado de abastecer todos los elementos necesarios para el funcionamiento diario de la empresa. Esto incluye desde material de escritorio básico, como papelería, carpetas y bolígrafos, hasta equipos de oficina esenciales que facilitan la organización y la gestión administrativa. Contar con un proveedor fiable permite que el equipo de CLARITY pueda centrarse en el desarrollo, fabricación y comercialización de las ventanas inteligentes, garantizando una operación fluida y eficiente en todas las áreas de la empresa.



El **packaging** de las ventanas CLARITY es desarrollado por Cartonaje S.L.U., que personaliza las cajas para adaptarlas al tamaño y formato específico de cada ventana. Este embalaje a medida garantiza que las ventanas lleguen protegidas frente a golpes, vibraciones o movimientos durante el transporte, preservando tanto el vidrio técnico como los componentes electrónicos y sensores integrados. Además, las cajas están diseñadas para facilitar la manipulación y el almacenamiento, optimizando la logística y reduciendo riesgos de daños, lo que asegura que el producto llegue al cliente final en perfectas condiciones y listo para su instalación.



Finalmente, los **proveedores de transporte** *Clicktrans* nos da camiones específicos para el transporte de mercancías frágiles como son nuestras ventanas. vehículos especializados que protegen la mercancía frágil. Las furgonetas grandes, como la



Mercedes-Benz Sprinter, Ford Transit o Renault Master, y los camiones de caja cerrada, como el Iveco Daily o Mercedes-Benz Atego, son ideales porque cuentan con caja cerrada, suelos planos, sistemas de sujeción internos y suspensión reforzada o neumática, que reducen vibraciones y protegen los cristales, sensores y componentes electrónicos durante el traslado. Además, suelen disponer de accesorios como rampas o plataformas elevadoras, que facilitan la carga y descarga de ventanas grandes sin riesgos de golpearlas. Algunos modelos incorporan paneles acolchados y anclajes internos para colocar las ventanas en posición vertical, la más segura, y evitar desplazamientos durante el trayecto.

En resumen, CLARITY necesita la colaboración de muchos tipos de socios para funcionar: proveedores de materiales, fabricantes de componentes, empresas de tecnología, instaladores y expertos en construcción e innovación. Cada uno aporta algo diferente, pero todos trabajan juntos para que la ventana sea segura, eficiente, inteligente y cómoda para el usuario. Sin esta red de socios clave, CLARITY no podría ofrecer sus beneficios ni mantenerse competitiva en el mercado actual.