

KOSTU EGITURA

• Zein dira zuen proiektuaren kosturik garrantzitsuenak?

Ferulak fabrikatu ditzakegun laborategi bat dugunez (klasekoa), hasieran bertan egingo ditugu. Gure laborategi propioa sortu nahi dugunean, makina eta material batzuk erosi beharko ditugu.

Deskarga ferula egiteko materialak Proclinic-en begiratu ditugu eta behar diren materialak eta makinariak hauek dira :

Beharreko materialak:

- Erretxina autopolimerizagarria (resina auto proclinic polvo 1kg/ 73,39 €)
<https://www.proclinic.es/tienda/resina-auto-proclinic-polvo-1kg>
(resina auto proclinic líquido 500ml/ 34,15 €)
<https://www.proclinic.es/tienda/resina-auto-proclinic-liquido-500-ml>
- Plaka termo-moldeagarria: (Planchas mouthguard .040 1mm/ 12 unitate - 36,09€)
<https://www.proclinic.es/tienda/planchas-mouthguard-040-1mm.html>
- Imanak: Tamainu, forma eta markaren arabera prezio desberdinak, gutxi-gorabehera 95€
iman bakoitzeko (ferula egiteko 2-4, ahoaren tamaina eta kasuaren arabera erabiliko ditugu)
https://www.aichi-steel.co.jp/sp_info/SPINFO/magfit/english/product/attachment/
https://www.aichi-steel.co.jp/sp_info/SPINFO/magfit/assets/pdf/document/E_all_s.pdf?
- Argizaria (cera reus 2,5 kg/ 65,81 €)
<https://www.proclinic.es/tienda/cera-rosa-para-modelar-planchas.html>

Beharreko makinaria:

- Hutsean estanpatzeko makina: (d_vacuum maquina para moldeado de planchas termoplasticas -404,70 €)
<https://www.proclinic.es/tienda/d-vacuum-maquina-para-moldeado-de-planchas-termoplasticas>
- Mikromotorra: (micromotor ultimate XL torque sobre mesa -1.389,30 €)
<https://www.proclinic.es/tienda/micromotor-ultimate-xl-torque-sobremesa>
- Fresak:
 - Fisurazkoa (Fresa tungsteno fisura cilíndrica pm komet h21l 5 unitate -21,75 €)
<https://www.proclinic.es/tienda/fresa-tungsteno-fisura-cilindrica-pm-komet-h21l>
 - Bellota (Fresa tungsteno bellota aro rojo 274.104.060 -30,98 €)
<https://www.proclinic.es/tienda/fresa-tungsteno-274-104-060.html>
 - Pulitzeko (Pulidor para acrílico 10 unitate- 25,24 €)
<https://www.proclinic.es/tienda/pulidor-para-acrilico>
- Inpresora 3D: Kasu berezi bat denez, pazienteak bracketak dituelako eta ezin delako inpresio konbentzionalik hartu, ahozko eskaner bat egin beharko litzateke. Eskaneaketatik lortutako artxiboekin, modeloak 3D inprimagailu baten bidez inprimatuko lirateke. Horrek kostu handia denez, ahoko modeloaren artxiboa eramango genuke beste laborategi batera, zerbitzu hau eskaintzen dutena, beraiek inprimitzen dute eta dagokion kostua kobratu egiten digute. Kasu honetan modeloekin lan egin behar dugunez, inbertsio handia izango zen, baina 3D makina bat erosiko genuke ahal dugun heinean.

Bi modelo desberdin jarri ditugu gure eskaera eta lan kantitatearen arabera:

(Asiga pro 4k 80 uv impresora 3d- 29.738,10 €)

<https://www.proclinic.es/tienda/asiga-pro-4k-80-uv-impresora-3d>

(ASIGA MAX UV-13.990€)

<https://www.proclinic.es/tienda/asiga-max-uv.html>

- **Kostu-egiturek ondorengo ezaugarriak izan ditzakete:**

- **Kostu finkoak:** Gure ferularen kostua “finkoa” izango da, beti material eta teknika berberak (kasu zaila bada apur bat igo ahal du) erabiliko ditugulako.

- Kostu aldagarriak
 - Eskala-ekonomiak
 - Hedapen-ekonomiak
-