

## **¿Cuáles son los principales socios y proveedores que necesitamos para que nuestro proyecto funcione?**

El proyecto del armario inteligente de almacenamiento para hospitales, clínicas y laboratorios requiere la colaboración de diversos socios y proveedores que aportan tecnología, materiales y experiencia. Cada uno de ellos desempeñan un papel clave para asegurar que el armario funcione de manera eficiente, segura y adaptada al entorno sanitario. La contratación y alianzas con distintas empresas confiables nos garantizan una producción continua, estable y segura.

En primer lugar, los proveedores tecnológicos son esenciales. Se encargan de desarrollar el software que gestiona el armario, los sistemas de seguridad, la pantalla táctil, los sensores de apertura y la iluminación interna. Gracias a ellos, el armario puede registrar quien retira cada material, cuando y en qué cantidad, lo que permite una gestión precisa y evita pérdidas o mal uso. Por ejemplo, en un laboratorio, los técnicos pueden saber rápidamente si un reactivo se ha utilizado y cuando debe reponerse. El armario inteligente de almacenamiento consta de pantallas inteligentes que informan cuando los materiales se están acabando, cuántos faltan y cuáles son y a su vez esta misma pantalla inteligente creará una lista de los productos necesarios para el pedido .

Para ello haremos alianzas con Eitek una empresa que nos proporcionará todo lo necesario para la configuración del armario, como los ordenadores, pantallas inteligentes y cableado, para proporcionar sistemas informáticos y cableado.

Los fabricantes del armario serán los montadores. Su labor consiste en producir la estructura física, los compartimentos, los cajones y los mecanismos de organización interna. Deben garantizar que los materiales sean resistentes, fáciles de limpiar y seguros, cumpliendo con todas las normativas sanitarias y de laboratorio. Esto asegura que los productos almacenados se conserven en óptimas condiciones y que el personal pueda acceder a ellos de manera rápida y segura, reduciendo riesgos de contaminación o accidentes.

La empresa de distribución con la que contaremos para el transporte de nuestros armarios será Operador logístico S.L, Masetrans para garantizar la seguridad y los plazos a tiempos, la entrega se realizará en un plazo menor a 24 horas.

Las clínicas, hospitales y laboratorios son socios estratégicos que permiten probar el armario en un entorno real. Su experiencia aporta retroalimentación sobre la distribución de los compartimentos, la facilidad de uso y la eficacia del sistema de gestión de inventario. Esta colaboración es fundamental para detectar problemas, mejorar funcionalidades y adaptar el armario a las necesidades específicas de cada centro, asegurando que sea realmente útil para el personal sanitario.

Por último los servicios de mantenimiento y entidades de apoyo, serán los programadores, que mantendrán el armario en perfecto estado a largo plazo. Estos servicios aseguran que cualquier fallo o avería se solucione rápidamente y que el sistema se mantenga actualizado, evitando interrupciones en la gestión de los materiales. Además, facilitan la difusión del proyecto y su mejora continua, contactando con nuevas oportunidades y tecnologías.

## **¿Por qué son importantes para nosotros?**

Cada uno de estos socios y proveedores contribuyen de manera directa al éxito del proyecto.

- Los programadores permiten que el armario sea inteligente y garantiza su correcta configuración y solución de posibles incidencias.
- Los fabricantes garantizan que el armario sea duradero y seguro siguiendo los diseños creados.
- Los proveedores de chapa nos proporcionan el material necesario para poder realizar el trabajo diario, evitando retrasos o interrupciones.
- Las clínicas, laboratorios y hospitales validan el producto en entornos reales, aportando información para mejorar su diseño, funcionalidad y usabilidad.
- Los servicios de mantenimiento garantizan la continuidad del sistema y su actualización tecnológica, asegurando un funcionamiento confiable y una relación estrecha con el cliente.

El conjunto de estos socios, trabajadores y proveedores permiten optimizar la eficiencia de las ventas, siendo una herramienta confiable, práctica y adaptada al entorno sanitario contribuyendo a un trabajo más seguro y eficiente.

Para el proyecto del armario inteligente que estamos diseñando para hospitales, clínicas y laboratorios, necesitamos la ayuda de varios socios y empresas que nos ayuden con la tecnología, los materiales y su experiencia. Todos son importantes para que el armario funcione bien, sea seguro y se adapte a las necesidades de cada centro de salud. Contar con empresas fiables nos asegura que la producción sea continua y sin problemas.

Primero, los proveedores de tecnología son clave. Ellos crean los programas que controlan el armario, los sistemas de seguridad, la pantalla táctil, los sensores de apertura y la luz de dentro. Esto permite que el armario registre quién saca cada cosa, cuándo y cuánto, lo que ayuda a tener todo controlado y evitar pérdidas. Por ejemplo, en un laboratorio, los técnicos pueden ver de inmediato si un reactivo se ha usado y cuándo hay que reponerlo. El armario tiene pantallas que avisan cuando algo se está acabando, cuánto falta y qué es, y hasta crean una lista de lo que hay que pedir.

Para esto, nos juntaremos con Eitek, una empresa que nos dará todo lo que necesitamos para armar el armario, como ordenadores, pantallas y cables, para tener los sistemas y el cableado listos.

Los que fabrican el armario son los que lo montan. Ellos hacen la estructura, los estantes, los cajones y cómo se organiza todo por dentro. Deben asegurarse de que los materiales sean fuertes, fáciles de limpiar y seguros, cumpliendo con las normas de salud y de laboratorio. Así, los productos se guardan bien y el personal puede acceder a ellos rápido y sin peligro, evitando que se contaminen o hayan accidentes.

Para llevar nuestros armarios, trabajaremos con Operador logístico S.L, Masetrans, para que todo llegue seguro y a tiempo, en menos de 24 horas.

Las clínicas, hospitales y laboratorios son importantes porque nos dejan probar el armario en un lugar real. Con su experiencia, nos dicen si los estantes están bien distribuidos, si es fácil de usar y si el sistema para controlar el inventario funciona. Esto es muy útil para encontrar fallos, mejorar cosas y adaptar el armario a lo que necesita cada centro, para que sea realmente útil para los trabajadores de la salud.

Por último, los programadores se encargarán de que el armario esté siempre en buenas condiciones. Ellos arreglarán cualquier problema rápido y mantendrán el sistema actualizado, para que no haya interrupciones en la gestión de los materiales. Además, nos ayudarán a que el proyecto se conozca y siga mejorando, buscando nuevas ideas y tecnologías.

¿Por qué son importantes?

Cada uno de estos socios y proveedores ayuda a que el proyecto salga bien.

Los programadores hacen que el armario sea inteligente y se encargan de que esté bien configurado y de solucionar cualquier problema que surja.

Los fabricantes se aseguran de que el armario sea resistente y seguro, siguiendo los diseños que creamos.

Los proveedores de láminas nos dan el material que necesitamos para trabajar todos los días, para que no haya retrasos.