

RECURSOS

1. Tecnológicos

- **Baterías Li-ion de alta capacidad:** esenciales para la autonomía y potencia del robot.
- **Motores eléctricos industriales:** permiten transportar cargas de hasta 600 kg de forma segura.
- **Sensores y sistemas LIDAR:** navegación autónoma, detección de obstáculos y medición precisa para la aplicación de cemento.
- **Software de control y conectividad:** aplicación móvil y plataforma IoT para monitorización, actualización y control remoto de los robots.
- **Módulos intercambiables:** cubo de transporte, boquilla de cemento, cepillo de limpieza, que permiten adaptar el robot según cada proyecto.

2. Humanos

- **Equipo de ingeniería y robótica:** para diseño, programación, mantenimiento y mejora continua del RMC-1.
- **Equipo comercial y de ventas B2B:** para captar clientes grandes, medianos, ayuntamientos y startups.
- **Equipo de soporte técnico:** asistencia postventa, mantenimiento preventivo y resolución de incidencias.

3. Infraestructura

- **Talleres y centros de ensamblaje:** donde se ensamblan y prueban los robots antes de su entrega.
- **Almacenes de materiales y logística interna:** asegurando disponibilidad de repuestos y materiales de prueba.