

SOCIEDADES CLAVE

Nuestra empresa opera bajo un modelo de relación comprador-proveedor, asegurando la disponibilidad continua de los materiales y componentes esenciales para fabricar y mantener el RMC-1. Gracias a estas alianzas estratégicas, garantizamos que las baterías, motores, sensores, materiales de construcción y repuestos estén siempre disponibles para cumplir con la producción, mantenimiento y entrega a clientes.

1. Proveedores de componentes:

Trabajamos directamente con **Samsung SDI y LG Chem** para baterías de alta capacidad, con **Siemens y ABB** para motores eléctricos industriales, y con **Velodyne y Sick AG** para sensores y sistemas LIDAR, garantizando que nuestros robots tengan la máxima autonomía, potencia y precisión.

2. Distribuidores y almacenes de materiales:

Colaboramos con **BigMat, Leroy Merlin Pro y Bricomart**, asegurando suministro constante de cemento, arena y herramientas, así como espacios para demostraciones y pruebas con clientes.

3. Aseguradoras especializadas:

Contamos con pólizas de riesgos de robotización de **Mapfre Industrial, AXA y Zurich**, protegiendo tanto a nuestros clientes como a la empresa frente a incidentes durante la operación en obra.

4. Empresas de transporte:

Para distribución internacional utilizamos **DHL**, garantizando envíos seguros y rápidos, y para transporte nacional confiamos en **Palibex**, con entregas rápidas y cobertura asegurada para alquileres y ventas en España.

5. Centros educativos y startups:

Mantenemos convenios con universidades, centros de FP y startups de construcción, permitiendo el uso del RMC-1 en innovación, formación y pruebas, al mismo tiempo que fortalecemos la visibilidad y la adopción temprana del producto.