

8. KOSTUEN EGITURA

8.1 HASIERAKO KOSTUAK:

Proiektuaren kostuak hainbat atal nagusitan banatzen dira, bakoitzak funtzio berezia duelarik proiektuaren garapenean. **3D inprimagailua edo molde**a sortzeko makineria eta materialak **10.000 euro** balio du, eta hau da proiektuaren zati garestiena. Atal honek piezen prototipoak sortzeko aukera ematen du, diseinuak testatu eta hobetzeko aukera eskaintzen du eta azken produktuaren kalitate handia bermatzen du. Prototipo horiek gabe, pieza bakoitzaren diseinua eta funtzionaltasuna ziurtatzea ez litzateke erraza izango.

Metal piezak moztea eta tolestea 2.000 euroko kostua du, eta atal honek egiturazko osagaiak behar bezala prestatzeko makinak eta zerbitzu espezializatuak barne hartzen ditu. Metalaren tratamendu egokia ezinbestekoa da produktuaren indarra eta iraunkortasuna bermatzeko, eta pieza bakoitza behar bezala egokitzea muntaketa fasean erraztuko du.

Montaketa tresnak 750 euroko inbertsioa eskatzen du, eta horien bidez gailuak modu eraginkorrean eta seguruan muntatu daitezke. Tresna hauek torloju-giltzak, giltza dinamometrikoak eta bestelako ekipamendu mekanikoak barne hartzen dituzte, eta piezak modu zehatzean lotzea ahalbidetzen dute. Tresna egokiak ez badira, muntaketa fasea luzeagoa eta akats gehiago sortzeko arriskua handiagoa izango litzateke.

Elektronika soldatzeko ekipamendua 350 eurotan dago, eta horrek plaka elektronikoak eta konexio elektrikoak modu seguru eta zehatzean egitea ahalbidetzen du. Soldadura onak produktuak egoki funtzionatzea bermatzen du eta akats elektronikoak saihesten ditu, azken erabiltzaileari kalitatezko produktua iristeko.

Probak eta kontrola 250 euro balio du, eta fase honek produktuak egoki funtzionatzen duela ziurtatzen du. Kalitate kontrolak eta testek akatsak aurreikusten eta konpontzen laguntzen dute, eta bezeroari fidagarritasun handiagoa eskaintzen dio.

Biltegia eta logistika 400 euroko kostua du, eta proiektuaren materialak gordetzeko eta garraioak modu eraginkorrean egiteko beharrezkoak diren azpiegiturak barne hartzen ditu. Atal honek proiektuaren antolaketa fisikoa eta materialen kudeaketa errazten du, ekoizpen-eta muntaketa-prozesua etengabea izan dadin.

Guztira, proiektu osoaren kostua 13.750 eurokoa da, eta baturak erakusten du zein den inbertsio osoa beharrezkoa fase guztietan kalitatezko eta funtzionalitate handiko produktua lortzeko.

8.2 KOSTU FINKOAK:

Gure enpresa aurrera eramateko kostuak antolatu ditugu, kostu finkoak, aldakorrak eta hasieran guk egin behar ditugun inbertsioak. Kostu finkoak hilero produzitu edo ez produzitu patu behar ditugun gastuak dira eta gastu finkoak hliero produzioaren arabera patu beharreko gastuak dira.

Lehenik gure produktuak sortzeko nabe bat alokatuko dugu. Hau [Calle Sagasti, 6 Irura Tolosaldea, Guipúzcoa](#) dago kokatuta. Honek 360 m² ditu eta 4,44€/m². hau da, 1600€ pagatzen ditugu hilero. Gure helburua da etorkizun batean nabea erostea. Nabearen kokapen hau aukeratu dugu, hainbat abantaila dituelako guretzat. Hasteko, garraio bideak honak dira eta hori ondo etortzen zaigu gure produktua saltzeko, materialak ekartzeko... Gainera Tolosaldean dago eta inguru euritsua da eta honekin gure produktua bertan gehiago salduko dugu. Bestalde, egoera honen dago eta ez dira erreformak egin behar,

Rainergy hasteko, hasierako kostu total hauek ditugu, 13.750€. Hainbat makina jarriko ditugu gure produktua sortzeko, hauek hasierako inbertsio dira baina gero mantenimendua ordaindu beharko da beraz uzte dugu 480€ urtean ordaindu beharko ditugu.

Nabean lan egiteko lehen gaiak patu behar ditugu: ura eta argia. Ura hilean 20€ gastatuko ditugu beharrezkoa izateko, au da komunak, fregaderetako... Bestalde, argia oso garrantzitsua izango da makinak etb martxan ipintzeko eta gauean lana egiten dugunena argia edukitzeko. Ibedrola(...)

Gure enpresak langileei hilero soldata ordaintzen die, lan-arloaren arabera banatuta. Zuzendaria Dani da, 3.750 €ko soldatarekin (kostua: 4.875 €). Salmentetan, Jon (burua) eta Elena (komertziala) daude. Marketinean, Naroa (burua) eta Marta (komunitate kudeatzailea). Ekoizpenean, Naia (burua), Javier (teknikaria) eta Carlota (logistika). Azkenik, I+G arloan, Víctor (burua) eta Ana (ingeniaría). Langile bakoitzak soldata eta enpresarentzat dagokion kostua ditu.

8.3 KOSTU ALDAKORRAK:

Gure enpresako kostuak antolatuta edukitzeko, alde batetik kostu finkoak ditugu, eta bestetik **kostu aldakorrak**, hau da, produzitzen dugun produktu kopuruaren arabera aldatzen diren gastuak. Rainergy-ren kasuan, **unitate bakoitzeko kostu aldakorrak 135 € dira**, eta hauek barne hartzen dituzte materialak, energia, ontziratzea eta langile gehigarriak ekoizpenean.

Materialetan sartzen dira sentore elektronikoak, 25 € balio dutenak, plaka elektronikoa edo PCB-a, 20 €, kable eta konexioak, 10 €, plastikozko karkasa eta osagaiak, 15 €, metalezko euskarriak eta torlojuak, 10 €, eta oinarritzko muntaketa-tresnen desgastea, 5 €. Material hauen gastua zuzenean handitzen da produktu gehiago egiten denean, beraz, kostu aldakor horiek ekoizpenaren arabera dira.

Energia-kontsumoa unitate bakoitzeko 10 € da, makinak martxan jartzeko beharrezkoa dena. Ontziratzea, hau da, kaxak, babes-materiala eta etiketak, 20 € balio du unitateko. Era berean, langile gehigarriak ekoizpenean unitate bakoitzeko 20 € kostatzen dira, beharrezkoa denean produkzio handiagoa egiteko.

Guztira, hau guztia batuta, **135 € unitateko kostua** osatzen da. Produktu bakoitzaren kostu aldakorrak ondo ezagutzeak aukera ematen digu prezio egokia ezartzeko eta ekoizpena modu eraginkorrean planifikatzeko. Horri esker, Rainergy-k gastuak kontrolpean mantendu eta etekina bermatu dezake.

