



ESTRUCTURAS DE COSTES

La estructura de costes del proyecto incluye gastos iniciales como el diseño y la planificación del sistema de parking, así como el desarrollo de la tecnología y el software necesarios para su gestión. La fabricación del parking se llevará a cabo en una empresa externa, lo que requerirá la planificación del transporte para su entrega en el lugar correspondiente.

Entre los costes variables se incluyen el mantenimiento de las instalaciones, futuras actualizaciones tecnológicas y el consumo eléctrico, entre otros. Además, se deberán contemplar costes fijos como alquiler de local, seguros, licencias y salarios, entre otros. Por último, se asignarán recursos para campañas de marketing tanto iniciales como continuas, con el fin de promover el uso del parking.

Los principales costes a considerar serán:

- ✓ **Costes iniciales:** Gastos necesarios para poner en marcha la empresa en sus primeras etapas.
- ✓ **Costes operativos:** Incluyen mantenimiento, limpieza, consumo eléctrico, actualizaciones tecnológicas y personal. Estos costes deberán ser gestionados a lo largo de la vida útil del proyecto.
- ✓ **Tecnología:** Será necesario contar con uno o más técnicos que se encarguen del desarrollo de la página web, la aplicación móvil y la programación del sistema de parking para garantizar su funcionamiento adecuado.

A continuación, se detallan los costes asociados a la fabricación de nuestras estaciones de carga. Estos incluyen tanto los materiales necesarios para la estructura física como los costes relacionados con el diseño, el desarrollo y la instalación. El coste total de fabricación por unidad es de **1.643,50 €**, teniendo en cuenta que cada estación cuenta con espacio para 5 patinetes y que en caso de cualquier cambio que desee el cliente, en el diseño o en la fabricación, habrá que sumarle costes adicionales.



Materia prima		Estación de 5		
1	(chapas)			350,00 €
2	Bisagras			10,00 €
3	Cerrojos			6,00 €
4	Armario			40,00 €
5	Reles SSR			50,00 €
6	Cableado			50,00 €
TOTAL MATERIA PRIMA				506,00 €
Mano de obra			200 uds.	Estación de 5
1	Diseño mecanico		2.500,00 €	12,50 €
2	Diseño electrico		2.500,00 €	12,50 €
3	Desarrollo software		2.500,00 €	12,50 €
4	Instalación en obra			300,00 €
5	Fabricación y montaje			600,00 €
6	Transporte			200,00 €
TOTAL MANO DE OBRA Y TRANSPORTE				1.137,50 €
TOTAL COSTE DE FABRICACIÓN				1.643,50 €