

ACTIVIDADES CLAVE

Recolección y abastecimiento de materia prima

- Recopilación de paja de arroz proveniente de agricultores locales o proveedores.
- Establecimiento de acuerdos con agricultores para garantizar un suministro constante y sostenible.

Transporte y almacenamiento

- Logística para trasladar la paja de arroz desde los campos a las instalaciones de la empresa.
- Implementación de métodos de almacenamiento adecuados para evitar la degradación del material.

Procesamiento de la paja de arroz

- Limpieza y preparación del material para su transformación.
- Uso de tecnologías como trituración, molienda o extracción de fibras según el producto final.

Producción de bienes sostenibles

- Fabricación de productos como paneles de construcción, papel, bioplásticos, biocombustibles, entre otros.
- Implementación de procesos de manufactura con bajo impacto ambiental.

Innovación y desarrollo

- Investigación para mejorar los métodos de transformación y desarrollar nuevos productos.
- Colaboración con instituciones académicas o científicas para innovar en materiales sostenibles.

Control de calidad

- Evaluación continua de la calidad de los productos terminados.
- Certificaciones relacionadas con sostenibilidad y estándares de calidad.

Comercialización y distribución

- Estrategias de marketing enfocadas en el impacto ambiental positivo de los productos.
- Establecimiento de canales de distribución eficaces para llegar a clientes o empresas interesadas.

Educación y sensibilización

- Promoción de prácticas sostenibles en las comunidades agrícolas y entre los consumidores.
- Campañas para destacar los beneficios del reciclaje de paja de arroz y sus aplicaciones.

Gestión de residuos y subproductos

- Manejo responsable de los residuos generados durante el procesamiento.
- Aprovechamiento de subproductos para minimizar el desperdicio.