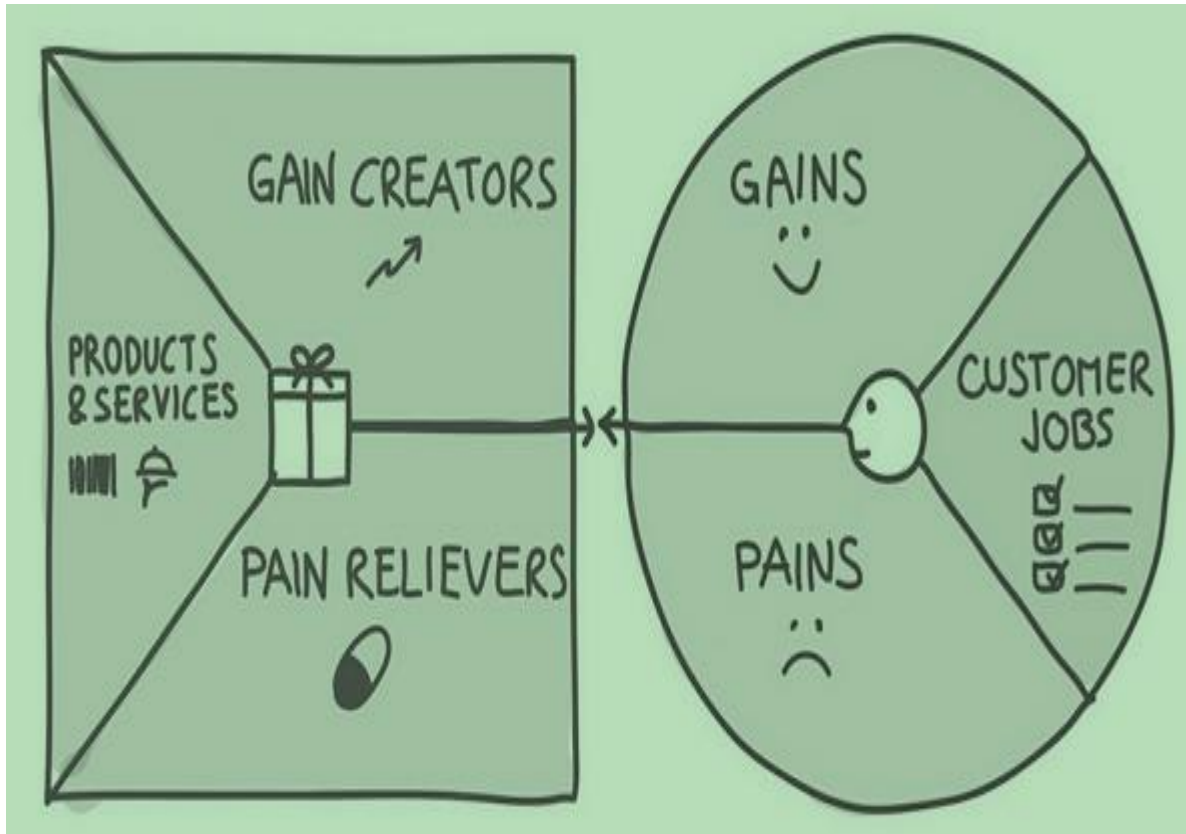




PROPUESTA DE VALOR

PROPUESTA DE VALOR SISTEMA DE DETECCIÓN DE FALLAS

La propuesta de valor es la llave que diferencia nuestro proyecto del resto de empresas del sector.

Nuestro sistema no solo mejora la eficiencia operativa de las empresas, sino que también tiene un impacto global positivo en la sostenibilidad y la competitividad. Al reducir el uso innecesario de recursos, minimizar los residuos y aumentar la vida útil de los activos, contribuimos a un modelo de negocio más sostenible, rentable y alineado con las necesidades del mercado actual.

Habiendo realizado un análisis previo de lo que ofrecemos en el mercado, consideramos que nuestro aporte diferenciador, analizado punto por punto, es:

1. Detección temprana de las fallas.
2. Reducción del tiempo de inactividad y de los costes de reparación.
3. Optimización del mantenimiento preventivo.
4. Aumento de la vida útil de los equipos.

1. DETECCIÓN TEMPRANA DE LAS FALLAS:

Nuestro sistema de detección de fallas utiliza tecnología avanzada de monitoreo en tiempo real, lo que sirve para identificar problemas antes de que se conviertan en fallas críticas.

Por ello, utilizamos tecnologías de última generación como sensores inteligentes, análisis de datos en tiempo real e inteligencia artificial para identificar señales tempranas de deterioro o irregularidades.

Esto permite a las empresas evitar paradas inesperadas, lo que se traduce en una mayor continuidad operativa y reducción de costos asociados a tiempos de inactividad.

2. REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE INACTIVIDAD Y DE LOS COSTES DE REPARACIÓN:

La detección anticipada permite planificar intervenciones de manera estratégica, evitando paradas inesperadas que afecten la productividad.

Además, nuestro sistema reduce los costos asociados a reparaciones mayores, ya que los problemas se detectan y solucionan en etapas iniciales, donde los gastos son menores y más manejables.

Al minimizar el tiempo de inactividad y optimizar el mantenimiento, las empresas pueden reducir significativamente los costos operativos. Además, al evitar daños mayores en las máquinas, se disminuyen los gastos en reparaciones y reemplazos.

3. OPTIMIZACIÓN DEL MANTENIMIENTO PREVENTIVO:

Nuestro enfoque de mantenimiento predictivo elimina la dependencia de programas rígidos de revisiones periódicas. En lugar de realizar mantenimiento innecesario, nuestro sistema analiza el estado real de los equipos y recomienda intervenciones solo cuando es necesario. Esto reduce el uso de recursos, mejora la eficiencia del personal y prolonga el tiempo operativo de los equipos.

Con análisis de datos y algoritmos de aprendizaje automático, nuestro sistema permite implementar un enfoque de mantenimiento preventivo o predictivo. Esto significa que las intervenciones de mantenimiento se realizan solo cuando son necesarias, lo que reduce costos y mejora la planificación de recursos.

Al detectar anomalías y fallas potenciales, el sistema optimiza el rendimiento de las máquinas, asegurando que operen en condiciones óptimas.

La detección temprana de fallas no solo protege los activos de la empresa, sino que también mejora la seguridad de los trabajadores. Al prevenir fallas catastróficas, se reduce el riesgo de accidentes laborales.

4. AUMENTO DE LA VIDA ÚTIL DE LOS EQUIPOS:

Al evitar fallas mayores y garantizar un mantenimiento optimizado, los equipos operan bajo condiciones óptimas durante más tiempo. Esto no solo prolonga su vida útil, sino que también maximiza el retorno de inversión (ROI) al disminuir la frecuencia de reemplazos y gastos de adquisición de nuevos equipos.

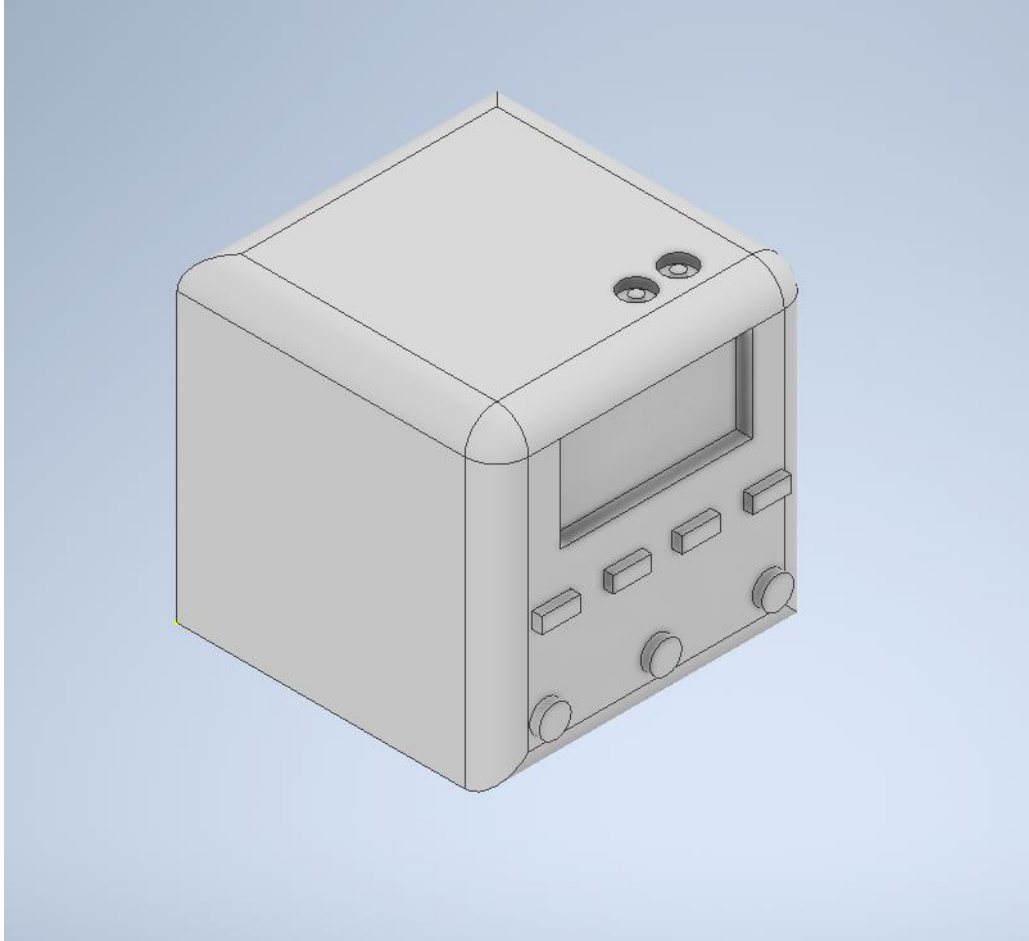
Nuestro sistema está diseñado para integrarse fácilmente con la infraestructura existente de la planta, lo que permite una implementación rápida y sin complicaciones. Esto asegura que las empresas puedan comenzar a beneficiarse de la tecnología sin interrumpir sus operaciones.

Proporcionamos informes detallados y análisis de datos que permiten a los gerentes tomar decisiones informadas sobre el mantenimiento y la operación de las máquinas. Esto ayuda a identificar tendencias y áreas de mejora continua.

Ofrecemos un sólido soporte técnico y capacitación para garantizar que el personal esté completamente preparado para utilizar el sistema de manera efectiva.

Anexo 1

Prototipo



Este prototipo consta de un aparato de medición para la detección de fallas en el que incluimos una pantalla que nos mostrará los valores de dicha medición y varios botones para el control de la máquina.