

# **ACTIVIDADES CLAVE**

# ACTIVIDADES CLAVE SISTEMA DE DETECCIÓN DE FALLAS

El Modelo Canvas establece las actividades clave como las acciones fundamentales que una empresa debe realizar para implementar su propuesta de valor y alcanzar sus objetivos estratégicos. En el caso de nuestra empresa, especializada en el desarrollo de un sistema de detección de fallas en maquinaria industrial, las actividades clave incluyen: desarrollo y actualización del software, monitoreo y análisis de maquinaria, investigación y desarrollo de nuevas funciones, y marketing y ventas.

Estas actividades no solo son necesarias para el funcionamiento diario de la empresa, sino que también son determinantes para su crecimiento y sostenibilidad en un mercado altamente competitivo.

La combinación de estas actividades permite a nuestra empresa establecer una base sólida de clientes y posicionarse como un referente en el sector de la detección de fallas y el mantenimiento predictivo.

## 1. DESARROLLO Y ACTUALIZACIÓN DEL SOFTWARE:

El desarrollo y la actualización continua de nuestro software son esenciales para garantizar que nuestro sistema de detección de fallas siga siendo preciso, eficiente y compatible con las innovaciones tecnológicas del sector industrial. El software no solo permite a los clientes detectar y diagnosticar fallas en sus equipos, sino que también ofrece un conjunto de herramientas para la gestión del mantenimiento predictivo, mejorando así la eficiencia operativa de las fábricas y reduciendo costos.

Las actividades relacionadas con el desarrollo del software incluyen:

- Mejora de algoritmos de diagnóstico: El sistema utiliza algoritmos complejos para analizar grandes cantidades de datos recopilados de las máquinas. Estos algoritmos deben ser constantemente mejorados para que el diagnóstico de fallas sea más rápido, preciso y con menor tasa de falsos positivos. Esto requiere de un equipo de desarrolladores especializados en análisis de datos y machine learning (aprendizaje automático), que trabajen en la creación de modelos predictivos que mejoren con el tiempo a medida que se recopilan más datos.
- Compatibilidad y escalabilidad: La maquinaria industrial es diversa y cada tipo de equipo tiene características y requerimientos diferentes. A medida que el mercado de clientes crece, es fundamental asegurar que el software sea capaz de integrarse fácilmente con diferentes tipos de

máquinas y tecnologías. Esto implica también una constante actualización de los protocolos de comunicación entre el software y los dispositivos IoT (sensores, monitores, etc.) utilizados en los equipos industriales.

 Interfaz de usuario optimizada: Un software bien diseñado no solo se caracteriza por su capacidad para procesar datos complejos, sino también por ofrecer una interfaz intuitiva que permita a los operarios y técnicos acceder rápidamente a la información que necesitan. El diseño de la interfaz debe estar centrado en la experiencia del usuario, facilitando la navegación y la interpretación de los datos sin la necesidad de formación extensa.

La actualización regular del software es crucial para mantenerse al día con las necesidades cambiantes del mercado, los avances tecnológicos y las regulaciones del sector. Esto se logra a través de un ciclo continuo de desarrollo, pruebas y lanzamientos de nuevas versiones que incorporan tanto mejoras en la funcionalidad como la corrección de errores.

#### 2. MONITOREO Y ANÁLISIS DE MAQUINARIA:

El monitoreo continuo de las condiciones de la maquinaria industrial es uno de los componentes más valiosos de nuestro servicio. Implementamos sensores de última tecnología que recopilan datos en tiempo real sobre parámetros críticos como temperatura, presión, vibración y consumo energético de las máquinas. Estos datos se transmiten de forma continua a nuestra plataforma, que realiza un análisis exhaustivo para detectar anomalías que puedan indicar posibles fallas.

Las actividades clave en esta área son:

- Recopilación de datos en tiempo real: El uso de sensores loT avanzados permite la recopilación de datos precisos y detallados sobre el rendimiento de la maquinaria, lo cual es esencial para la detección temprana de posibles fallas. La integración de dispositivos loT con el software proporciona un sistema de monitoreo 24/7 que puede identificar problemas antes de que se conviertan en fallas graves.
- Análisis predictivo: Con los datos históricos y en tiempo real, el sistema de diagnóstico realiza un análisis predictivo que permite prever las fallas futuras basándose en patrones detectados en los datos. Este enfoque proactivo no solo previene fallas catastróficas, sino que también optimiza los recursos de mantenimiento, permitiendo que las empresas realicen intervenciones solo cuando sean necesarias, evitando el mantenimiento innecesario.

- Generación de informes detallados: Los datos recopilados son procesados y convertidos en informes accesibles y fáciles de interpretar, los cuales se entregan a los técnicos y operadores. Estos informes incluyen recomendaciones sobre las acciones correctivas o preventivas a tomar, lo que facilita la toma de decisiones informadas.
- Integración con sistemas de gestión de mantenimiento (CMMS): Los informes generados pueden integrarse con los sistemas de gestión de mantenimiento de las empresas clientes, lo que mejora la planificación y programación de las tareas de mantenimiento. Esto optimiza los tiempos de inactividad y ayuda a maximizar la vida útil de los equipos.

El monitoreo constante y el análisis de los datos permiten a las empresas reducir el riesgo de fallas imprevistas, mejorando la fiabilidad de la maquinaria y reduciendo los costos asociados a paradas de producción no programadas.

### 3. INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO DE NUEVAS FUNCIONES:

El área de investigación y desarrollo (I+D) es una de las actividades clave que asegura la diferenciación de nuestra empresa en un mercado altamente competitivo. La evolución constante de las necesidades de los clientes y los avances en tecnología requieren de un esfuerzo continuo por parte de nuestro equipo de I+D para innovar y mejorar nuestro sistema de detección de fallas.

Entre las actividades clave de I+D se incluyen:

- Desarrollo de nuevos algoritmos de predicción: La investigación de nuevos enfoques para el análisis de datos, como el uso de redes neuronales profundas (deep learning) y algoritmos de aprendizaje supervisado, nos permite mejorar la precisión y velocidad de los diagnósticos. A medida que el sistema adquiere más datos, su capacidad para predecir fallas con mayor anticipación también mejora.
- Exploración de nuevas tecnologías: El equipo de I+D está siempre atento a las últimas innovaciones tecnológicas que puedan integrarse en nuestra solución. Esto incluye el estudio de tecnologías emergentes como la inteligencia artificial (IA), blockchain para la trazabilidad de datos, y la computación en la nube, lo cual puede ofrecer mayores capacidades de almacenamiento y procesamiento de datos.
- Expansión de la funcionalidad del software: Además de la detección de fallas, estamos desarrollando nuevas funciones que permitirán a las empresas gestionar otros aspectos de sus operaciones, como la optimización del consumo energético de las máquinas o la mejora en la eficiencia operativa general, mediante herramientas de análisis avanzado.

El equipo de I+D también colabora estrechamente con los clientes para identificar nuevas necesidades y adaptar las funcionalidades del sistema a las demandas específicas de cada industria.

# 4. MARKETING Y VENTAS:

La promoción y comercialización de nuestros servicios es esencial para expandir nuestra base de clientes y asegurar la rentabilidad del negocio. La estrategia de marketing y ventas debe estar alineada con la propuesta de valor de la empresa y enfocarse en comunicar de manera efectiva cómo nuestra solución puede ayudar a las empresas a reducir costos, mejorar la productividad y minimizar el riesgo de fallas.

Las actividades clave en marketing y ventas incluyen:

- Marketing digital: La presencia en línea es fundamental para llegar a una audiencia amplia. Utilizamos técnicas de SEO (optimización en motores de búsqueda), campañas de Google Ads, y estrategias en redes sociales para atraer leads cualificados. Además, publicamos contenido técnico y educativo, como blogs y estudios de caso, que demuestran cómo nuestro sistema ha ayudado a otras empresas a optimizar el mantenimiento de sus equipos.
- Eventos y demostraciones: Participamos en ferias industriales y organizamos webinars para mostrar en vivo cómo funciona nuestro sistema de detección de fallas. Las demostraciones prácticas permiten a los potenciales clientes ver los beneficios tangibles del sistema en tiempo real y cómo se integra con sus operaciones existentes.
- Ventas B2B: Nuestra estrategia de ventas está centrada en un enfoque consultivo, donde los equipos de ventas interactúan directamente con los responsables de mantenimiento y operaciones para entender sus necesidades y ofrecer soluciones personalizadas. Además, desarrollamos relaciones a largo plazo con nuestros clientes, ofreciendo soporte técnico y actualizaciones regulares.
- Red de alianzas estratégicas: Para expandir nuestro alcance, formamos alianzas con fabricantes de maquinaria, distribuidores de tecnología industrial y otras empresas tecnológicas. Estas asociaciones nos permiten ofrecer soluciones más completas y acceder a nuevos mercados.