

DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO: INNO X

Nuestro proyecto consiste en la fabricación y comercialización de maletas inteligentes con motor, integrando tecnología avanzada para ofrecer una experiencia de viaje única y conveniente. Estas maletas no solo proporcionan el espacio tradicional para artículos personales, sino que también cuentan con un motor eléctrico incorporado que permite a los usuarios desplazarlas sin esfuerzo, mejorando la movilidad y comodidad durante sus desplazamientos.

La maleta inteligente se distingue por su carcasa de alta calidad, construida con materiales como policarbonato y fibra de carbono, que ofrecen resistencia y durabilidad. Además, cuenta con componentes electrónicos sofisticados, como un motor eléctrico eficiente, batería de larga duración, y sensores integrados para facilitar su uso. La inclusión de tecnología Bluetooth y GPS permite a los usuarios rastrear y localizar sus maletas fácilmente, proporcionando tranquilidad y seguridad durante los viajes. La funcionalidad de pesaje incorporada permite a los viajeros mantenerse dentro de los límites de peso establecidos por las aerolíneas, evitando cargos adicionales.