

Proveedores de Componentes Tecnológicos: VIMM depende de proveedores especializados para los componentes tecnológicos de sus contenedores robotizados. Estos incluyen sensores, sistemas de clasificación automatizados, y software de inteligencia artificial. Estos proveedores son cruciales para mantener la calidad y eficiencia de sus productos.

Fabricantes de Hardware: La empresa colabora con fabricantes de hardware para la construcción de los contenedores físicos y partes mecánicas del robot. Estos socios deben ser capaces de producir a escalas que cumplan con la demanda y mantener altos estándares de calidad y sostenibilidad.

Empresas de Logística y Distribución: Para garantizar una entrega eficiente y efectiva de sus contenedores robotizados, VIMM se asocia con empresas de logística y distribución. Estos socios son fundamentales para manejar la logística de envío y montaje de los contenedores en las ubicaciones de los clientes.

Entidades Gubernamentales y Reguladores: VIMM trabaja en colaboración con entidades gubernamentales y reguladores para asegurar el cumplimiento de las normativas y leyes locales e internacionales en materia de reciclaje y gestión de residuos. Estas relaciones son vitales para operar legalmente y ganar contratos gubernamentales.

Socios de Investigación y Desarrollo: La innovación continua es clave en la tecnología de reciclaje de VIMM. La empresa se asocia con universidades, institutos de investigación y otras entidades para el desarrollo y mejora de sus productos.

Socios Comerciales y de Marketing: Para ampliar su alcance en el mercado y construir una marca sólida, VIMM colabora con socios comerciales y agencias de marketing. Estos socios ayudan en la promoción del producto y en la penetración en nuevos mercados.