

## **Recursos clave**

### **Materias primas:**

Posos de café: Estos residuos son una fuente abundante y gratuita de materia orgánica rica en nutrientes como nitrógeno, potasio y fósforo, fundamentales para el crecimiento de las plantas. Podríamos establecer acuerdos con cafeterías, restaurantes o empresas de catering para recolectar estos posos de café, creando así un flujo constante de materia prima para nuestra producción.

### **Infraestructura de recolección:**

Contenedores especializados: Desarrollar o adquirir contenedores diseñados específicamente para almacenar y transportar los posos de café de manera higiénica y eficiente. Estos podrían tener sistemas de cierre hermético para evitar la descomposición prematura de los posos y minimizar los olores.

### **Planta de procesamiento:**

Equipos especializados: En el futuro, implementar maquinaria adaptada para la transformación de los posos de café en abono. Esto podría incluir trituradoras para reducir el tamaño de los posos, sistemas de compostaje para acelerar la descomposición y mezcladoras para crear una fórmula equilibrada y nutritiva para el abono.



### **Recursos humanos:**

Equipo capacitado: Contar con un equipo multidisciplinario que abarque áreas como logística, manejo de residuos orgánicos, conocimientos agronómicos y técnicas de compostaje. También es esencial capacitar al personal en prácticas sostenibles y seguras para la manipulación de los residuos.

### **Investigación y desarrollo:**

Laboratorio de pruebas: Destinar recursos para investigación y desarrollo, invirtiendo en la mejora continua del proceso de compostaje, la calidad del abono y la exploración de nuevas aplicaciones para los subproductos derivados de los posos de café.