



7. Recursos clave

Nuestros colaboradores son sin duda una pieza fundamental, al ser los que nos suministrarán la materia prima con la que elaborar nuestro compost.

De los cinco socios que formaremos la sociedad, se encuentra un repartidor con años de experiencia en el sector de la logística, que será el encargado de recoger la materia prima de los colaboradores, y de repartir entre nuestros clientes el compost, facilitando el transporte de grandes cantidades de nuestro almacén directamente al cultivo.

Otro de los socios tiene amplia experiencia como comercial y será la persona encargada de buscar colaboradores que nos faciliten la materia prima, y también de buscar posibles clientes potenciales.

Las técnicas de análisis serán realizadas por otro de los miembros fundadores que cuenta con formación y experiencia específica en este ámbito. Esto aumentará la calidad del servicio aportado, al poder calcular con precisión los porcentajes y nutrientes que componen el compost.

Obviamente todos colaborarán en las tareas requeridas en la fabricación de compost.

Las necesidades claves son:

- Máquina compostadora TKM-1000 Food waste Recycling Machine 1000KG/D, que será la encargada de fabricar nuestro compost.
- Un camión encargado de recoger los restos para hacer compost y repartir el compost entre nuestros clientes.
- Placas solares.
- Kit de análisis de elementos y pH.
- Un terreno con una nave industrial en donde habilitar nuestra fábrica, almacenar el compost, envasarlo, y ofrecer un descuento en la compra de compost a partir de cierta cantidad del mismo.