

ESTRUCTURA DE COSTES

Aquí podemos observar como es la estructura de costes de nuestra empresa, es decir, de donde salen los precios y como están organizados. Para empezar tuvimos claro que había dos tipos de coste; los costes fijos y los variables. Los costes fijos son costos que no varían en el mes, todo lo contrario a los variables, ya que estos varían cada mes.

Los costes fijos son los siguientes:

CONCEPTO	IMPORTE
PC (Ordenador)	300,00 €
Local	1.000,00 €
Luz	120,00 €
CNC	210,00 €
Estampadora	230,00 €
Mesa,silla	300,00 €

Los costes variables son los siguientes:

Camiseta	2,80€
Sudaderas	6,25€
Llaveros arandela	0,13€
Llaveros	0,45 €
Pulseras	0,14€
Collares	0,22 €

De los seis costes fijos, hay cuatro los cuales solo estarían el primer mes, ya que solo hay que comprarlas una vez, estos son los siguientes:

- PC (Ordenador): En este caso, el primer mes compraremos tres ordenadores, con los cuales podremos trabajar durante los siguientes meses.
- CNC: En el caso de la CNC con una nos sería suficiente.
- Estampadora: Con la estampadora nos pasaría lo mismo que con la CNC, es decir, con una nos es suficiente.
- Mesa, silla: En cuanto a las mesas y sillas, necesitaríamos tres de cada una


Para calcular el tiempo que trabajamos al mes y cuánto podríamos producir al mes decidimos hacer otras tablas. Hicimos una tabla en la que calculamos las horas necesarias para la producción de nuestros productos. Como podemos ver a continuación el total nos daba un total de 35.3 horas diarias entre los tres.

	Corte aluminio	Piezas diarias	Tiempo de grabado	Maquinas	Rebarba	Montaje	Embalaje	Minuto totales	
Camiseta			10	estampadora			1	11	
Sudaderas			10	estampadora			1	11	
Llaveros	30	50	15	cnc	2	1	2	1030	
Pulseras	30	33	15	cnc	2	1	2	690	
Collares	30	16	18	cnc	2	1	2	398	H. totales día
Total	90	99	68		6	3	6	2118	35.3

Hicimos otra tabla para calcular las horas al mensuales. Nos dimos cuenta que si producimos todos los días del mes nos pasamos el tiempo máximo para trabajar. Por lo que decidimos producir 12 días de 20 y así nos sobran horas para distintas cosas, como limpieza, ordenar... Todo esto lo podemos ver a continuación.

	Horas/día	Dias/mes	Horas/mes	
Horas trabajadas	24	20	480	
Horas produccion	35,3	12	423,6	h para producir
	11,3		56,4	h para cosas varias

Para terminar decidimos hacer una tercera tabla para poder saber cuánto será la producción mensual. Para ello calculamos cuantas piezas conseguimos hacer con una placa de 6 metros cuadrados. Y con eso conseguimos la producción diaria, para terminar lo multiplicamos por 12 que son los días que producimos al mes. Para poder conseguir la producción mensual. A continuación lo podemos observar con más claridad.

TXAPA	600cm cuadrados		piezas diarias		produccion mes
PULSERAS	4cm cuadrados		50	12	600
COLLARES	6cm cuadrados		33	12	396
LLAVEROS	12cm cuadrados		16	12	192

- **Pulseras:** 4cm cuadrados(50 pulseras)
- **Collares:**6 cm cuadrados(16 collares)
- **Llaveros:**12 cm cuadrados(33 llaveros)

- **Chapa de aluminio: 21 € DIMENSIONES: 600 x 600 cm**

- **Conjunto de arandelas con aros y cuerda:**

- 1 unidad: 0,13 €
- 100 unidades: 13,98 €