

ACCIONES BÁSICAS

Nuestra empresa, hace un útil de elevación de bicicletas. En nuestro taller hay máquinas CNC tanto de fresa como torno, y también hay convencionales además de un taller de ajuste.

Tenemos un almacén en el cual está el material que necesitamos para hacer nuestro producto. En nuestro almacén habrá material (ertacetal, hierro, brocas, aluminio, etc.) Todo esto estará correctamente y ordenadamente almacenado.

Para darle forma a las láminas del material seleccionado para fabricar el producto, usaremos la plegadora CNC.

Primer paso: Anotar qué es lo que quiere el cliente. Como nuestro producto es individual, debemos apuntar la cantidad que quiere nuestro cliente. Teniendo en cuenta el pedido del cliente le estipulamos un día de entrega.

Segundo paso: Empezar a fabricar nuestro producto, cogeremos el ertacetal del almacén y lo cortaremos en la sierra según las medidas de la pieza. Este ``tocho`` recién cortado lo llevaremos a la fresa CNC, en la cual mecanizaremos nuestro producto. Antes de empezar a mecanizar, deberemos de hacer el programa de la pieza para poder mecanizar. Una vez creado el programa, cómo vamos a hacer la misma pieza, usaremos ese programa para todas las que hagamos, es decir, que el programa lo meteremos en todas las fresas para que todos podamos hacer las piezas. Debemos de mecanizar la pieza en dos partes, las cuales serán mecanizadas en la fresa CNC. Una vez tengamos las piezas fuera de la máquina, debemos de limarlas para quitar todo tipo de impureza que haya podido dejar la fresa. Las dos piezas irán unidas mediante un pasador, una vez terminemos el producto, le pondremos el logo de nuestra empresa mediante un martillo y un punzón, el cual tendrá el logo de nuestra empresa, y al darle con el martillo el logo quedará grabado en la pieza.

Somos 4 trabajadores más una persona en prácticas para las piezas que hayamos hecho, les quite la rebarda y le ponga el pasador.

$2 \times 8 = 16$ piezas al día por trabajador $\times 4 = 64$ piezas / $2 = 32$ productos/día

Cómo se lo vamos a mandar al cliente y qué trato le vamos a dar si hay problemas etc.

- CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL:
 - Alta resistencia mecánica, dureza y tenacidad
 - Excelente resiliencia

- Buena resistencia a la fluencia
- Alta resistencia al impacto, incluso a bajas temperaturas
- Excelente estabilidad dimensional. Baja absorción de agua
- Buenas propiedades de deslizamiento y resistencia al desgaste
- Excelente mecanizado
- Buenas propiedades como aislante eléctrico y dieléctrico
- Fisiológicamente inerte. Varios grados aptos para el contacto con alimentos
- No autoextinguible