PROPOSICIÓN DE VALOR

ReleafCanning

El papel está por todas partes. Tiene un sinfín de aplicaciones que usamos (y a menudo abusamos) continuamente en nuestra vida diaria. Y todo ello sin ser verdaderamente conscientes del negativo impacto medioambiental que tiene. Empezando por la tala de árboles, pasando por su fabricación y hasta su consumo, que muchas veces llega a ser desmedido.

Estamos desarrollando una propuesta basada en fabricar papel de hojas caídas que llegan a la empresa desde las ciudades. Esto permite resolver el problema de la utilización de residuos vegetales en el ecosistema urbano y preservar la integridad de los ecosistemas forestales .

Nuestra propuesta de RELEAFCANNING se basa en fabricar:

- Envases para la comida y bebida, tanto caliente como fría.
- Envases y bolsas en sector agrícola
- Envases para productos cosméticos.

Proponemos la solución para sustituir aquellos envases que no son biodegradables y aparte están hechos de material no reciclable. Creando envases hechos de hojas caídas del árbol mezclado con carton reutilizado.

Proceso de fabricación

1) Recolección de hojas caídas y recogida de cartón.

Las hojas caídas llegan a la planta de procesamiento desde parques de la ciudad, plazas, territorios donde es necesario realizar trabajos sanitarios, por eso NO recolectamos hojas de los bosques! Diferentes ciudades generan diferentes cantidades de hojas, este débito es el principal índice que le permite calcular la capacidad de procesamiento de la empresa. Recogemos cartón, vaciando los contenedores azules en las ciudades.

2) Obtención de masa fibrosa.

Las hojas y el cartón reutilizado , limpio de escombros, se cargan en un reactor químico especial, en el que, bajo la influencia de procesos físicos y químicos, se extraen fibras de las materias primas, a partir de las cuales se fabricará el papel.

3) Lavado y triturado de fibras.

La primera pasada se hace con burbujas de aire para eliminar tinta.

En las dos siguientes pasadas la pulpa se lava para eliminar las estructuras extrañas que no se utilizan para la producción de papel. Debido a que no usamos componentes químicos que contienen azufre, el proceso de lavado es muy simple y de bajo costo.

4) La pulpa se convierte en rollos de papel.

La pulpa fibrosa se mezcla con rellenos biológicos y luego una máquina enorme que recoge la pulpa en una lona sólida y luego la seca en rollos de papel.

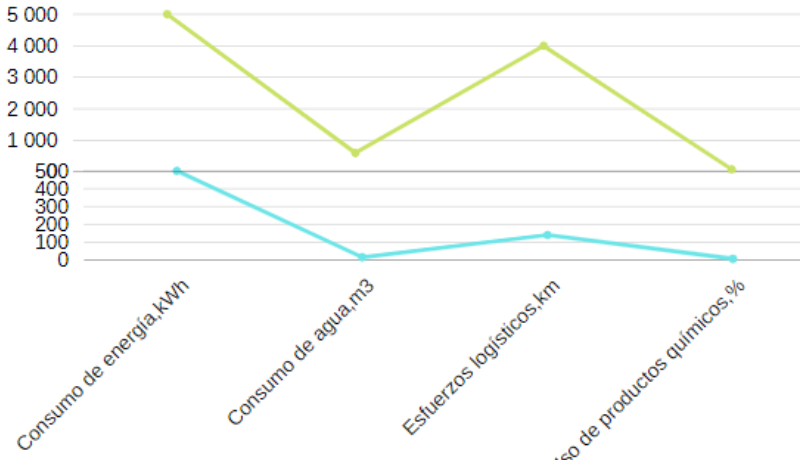
5) Rollos de papel se convierten en producto.

Los rollos de papel se cargan en la máquina robótica la que se encarga de todo el proceso de dar la forma al papel según el diseño que necesitamos para nuestros clientes.

En términos de sostenibilidad, la producción de papel de hojas caídas y cartón reutilizado es insuperable en comparación con el papel de madera: **¡logramos hasta un 72% de reducción de CO2!**

¿Cómo hacemos eso?

1) bajo consumo de energía (500 kWh);
2) bajo consumo de agua (10-15 m3);
3) pequeños esfuerzos logísticos (radio 120 km);
4) ausencia total de azufre y cloro en los procesos de producción;
5) 1,3 toneladas de hojas caídas y 1 tonelada de cartón reciclado se convierten en una tonelada de pulpa.

En comparación, si produce una tonelada de madera, se verá así:

1) alto consumo de energía (más de 5000 kWh);
2) alto consumo de agua (600 m3).
3) grandes esfuerzos logísticos (en promedio 4000 km);
4) uso masivo de productos químicos (por ejemplo, sulfato de sodio, sulfuro de sodio, etc.);
5) 17 árboles se convierten en una tonelada de pulpa.