

ACTIVIDADES CLAVE

Para que nuestro modelo de negocio funcione, *Laminam* cuida de hasta el más mínimo detalle del proceso productivo de nuestras “frigus”. De este proceso productivo depende la calidad de la que dispone nuestro producto. En *Laminam* nos aseguramos de que los materiales de los que disponemos son de la mejor calidad. Algunos de los materiales para la fabricación de las “frigus” son importados de otros países y una vez llegan a España, son transportados a Valencia, donde se elaboran las “frigus” en nuestra nave a las afueras de la ciudad.

En primer lugar, la obtención de nuestras placas solares. Estas vienen de *Jinko Solar*, una compañía china de energía solar. Esta empresa está listada como primera en el ranking que se llevó a cabo en 2017 de los diez principales fabricantes de paneles fotovoltaicos de según *PV Magazine*. Además, las placas solares que encargamos a esta empresa son tan eficaces que siguen funcionando a la perfección aun en zonas donde la radiación solar estimada es baja. El principal material que utilizan en las “frigus” es arseniuro de galio, el mejor material para la fabricación de estas. Este es el mejor del mercado, al garantizar una mayor calidad.

En segundo lugar, una vez encargadas las placas solares, llevamos a cabo el proceso de elaboración de la caja frigorífica del camión. Estas las confeccionamos en nuestra nave propia a las afueras de Valencia. Para esto, dividimos el proceso productivo. La caja consta de tres partes: un cuerpo de poliuretano que hace la función de aislante, elementos estructurales y la lámina exterior del panel, con el logo personal de *Laminam*. El cuerpo de poliuretano consiste en espumas rígidas que ayudan a aislar la temperatura, los elementos estructurales aportan rigidez y resistencia a la caja frigorífica. Además, empleamos dos materiales: madera de chopo, utilizada por su resistencia y facilidad de trabajarla y aluminio, el cual explicamos más adelante. Por

Laminam

último, añadimos un interruptor en el interior de la caja para poder controlar mejor la temperatura que la mercancía necesita.

En tercer lugar, las estructuras que utilizamos para anclar los paneles solares son generalmente de aluminio con tornillería de acero inoxidable. Esto asegura una máxima ligereza y una mayor durabilidad en el tiempo para nuestras placas solares. El aluminio que utilizamos está producido en territorio nacional, por la empresa *Aluminio Español SL*, edificada en Madrid.

Finalmente, el montaje final se lleva a cabo en nuestra propia nave situada a las afueras de Valencia, donde nuestros trabajadores llevan a cabo el proceso de juntar todas las partes, creando así nuestras “frigus”.

Fuentes:

<https://www.pv-magazine-latam.com/2018/07/23/el-ranking-de-los-10-principales-fabricantes-de-paneles-fotovoltaicos/>

<https://ranking-empresas.eleconomista.es/sector-2442.html>

<https://autosolar.es/paneles-solares/Jinko>

<https://riunet.upv.es/bitstream/handle/10251/88081/SORIANO%20-%20DISE%20C3%91O%20Y%20PROCESO%20PRODUCTIVO%20DE%20UNA%20CAJA%20ISOTERMA.pdf?sequence=1>