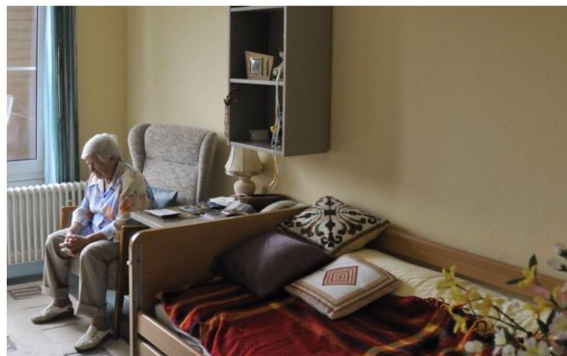


**Este servicio está dedicado a las personas de tercera edad que vivan solas. Concretamente, la venta de este, estará enfocada a sus familias o asociaciones, en caso de que no haya familiares con los que contactar.**

- Informe que especifica el perfil de las personas mayores en España en 2019: <http://envejecimiento.csic.es/documentos/documentos/enred-indicadoresbasicos2019.pdf>, en el cual se especifican los ingresos medios, la posición económica o estado de salud medio de las personas de la tercera edad, las ciudades con más personas mayores de 65, etc.
- En la página **32** de este informe se muestra la distribución porcentual de los cuidadores principales dependiendo del sexo de la persona mayor, por lo que basándonos en estos datos, sabremos a quién dirigimos para vender nuestro servicio dependiendo de si la persona anciana es mujer u hombre.
- Más de dos millones de personas mayores de 65 años viven solas en España, concretamente 2.037.700. Sin embargo, nosotros nos centraremos en nuestros primeros años en nuestra comunidad autónoma, **Castilla y León**.



## **Casi dos millones de mayores españoles viven solos**



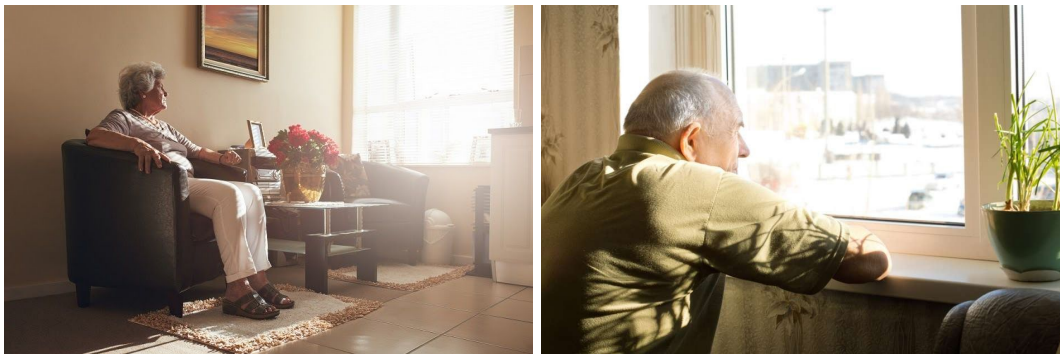
- El porcentaje de habitantes de 65 y más años en Castilla y León representa casi la cuarta parte de la población de la Comunidad (24,7%).

- En Castilla y León, según el **INE** y la **Encuesta Continua de Hogares (ECH)**, **154.500** personas mayores de 65 años viven solas en la actualidad. De ellas, 102.300 son mujeres, un 66%.

<https://www.burgosconecta.es/castillayleon/retrato-soledad-20190722072658-nt.html>

- En el siguiente enlace hemos encontrado varias situaciones que nos han ayudado a tomar consciencia de la gravedad de esta situación, además de conocer historias que nos han motivado aún más para llevar este proyecto adelante por todas estas personas.

<https://www.elnortedecastilla.es/palencia/numero-ancianos-viven-20181202121903-nt.html>



## ESTIMACIÓN DE VENTAS POR AÑO

En base a las cifras que hemos encontrado en fiables fuentes de información como el INE, ECH y el Ministerio de Castilla y León, hemos logrado hacer una estimación de Los cliente que nuestra empresa, NEO-STEM, tendrá los primeros años.

- El primer año: **240** clientes
- El segundo año: **330** clientes
- El tercer año: **450** clientes
- El cuarto año: **600** clientes