

8. ACTIVIDADES CLAVE

Como empresa de mantenimiento industrial deberemos diagnosticar, mantener y reparar equipos industriales y sistemas de máquinas, considerando las especificaciones técnicas del plan de mantenimiento y las necesidades de producción. Especificando un poco más las tareas o trabajos de mantenimiento que pueden llevarse a cabo a la hora de elaborar un plan de mantenimiento son:



- Inspecciones visuales
- Lubricación
- Verificaciones del correcto funcionamiento realizados con instrumentos propios del equipo
- Verificaciones del correcto funcionamiento realizados con instrumentos externos del equipo
- Tareas condicionales:
 - Limpiezas condicionales, si el equipo da muestras de encontrarse sucio
 - Ajustes condicionales, si el comportamiento del equipo refleja un desajuste en alguno de sus parámetros
 - Cambio de piezas, si tras una inspección o verificación se observa que es necesario realizar la sustitución de algún elemento
- Tareas sistemáticas, realizadas cada ciertas horas de funcionamiento, o cada cierto tiempo:
 - Limpiezas
 - Ajustes
 - Sustitución de piezas
- Grandes revisiones, también llamados Mantenimiento Cero, que tienen como objetivo dejar el equipo como si tuviera cero horas de funcionamiento

A la hora de decidir qué tipos de tareas es conveniente aplicar a un equipo determinado, deben estudiarse los fallos potenciales de la instalación y clasificarlos según sus consecuencias. Lo habitual es clasificarlos según tres categorías: críticos, importantes y tolerables. Si el fallo ha resultado ser crítico, casi cualquier tarea que se nos ocurra podría ser de aplicación. Si el fallo es importante, tendremos algunas limitaciones, y si por último, el fallo es tolerable, solo se aplicarán acciones sencillas que prácticamente no supongan ningún coste.